

INSTRUKCJA BHP

PRZY OBSŁUDZE SZLIFIERKI KĄTOWEJ

UWAGI OGÓLNE

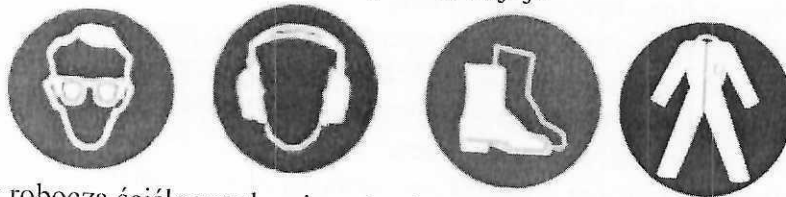
Do pracy może przystąpić pracownik posiadający:

- ➔ ukończone 18 lat (młodociany w ramach praktycznej nauki zawodu pod nadzorem instruktora),
- ➔ odpowiednie kwalifikacje zawodowe,
- ➔ orzeczenie lekarskie o braku przeciwwskazań do wykonywania pracy na określonym stanowisku,
- ➔ posiadanie wymaganych predyspozycji psychicznych i fizycznych,
- ➔ przeszkolenie wstępne ogólne i stanowiskowe z zakresu bhp – został poinstruowany o zagrożeniach oraz został zapoznany z poniższą instrukcją,
- ➔ przeszkolenie z zakresu p.poż.,
- ➔ ubrany w odzież ochronną przewidzianą dla danego stanowiska w zakładowej tabeli norm odzieży roboczej i ochronnej, niezbędne środki ochrony indywidualnej,
- ➔ stosować się do odpowiednich piktogramów ostrzegawczych,
- ➔ potrafi udzielać pierwszej pomocy,
- ➔ potrafi zastosować zasady ppoż. i ochrony pożarowej,
- ➔ osoba, która została zapoznana z instrukcją,
- ➔ stan techniczny SZLIFIERKI jest dobry, a podłączenie elektryczne jest prawidłowe, bez uszkodzeń.

WARUNKI DOPUSZCZENIA PRACOWNIKA DO OBSŁUGI

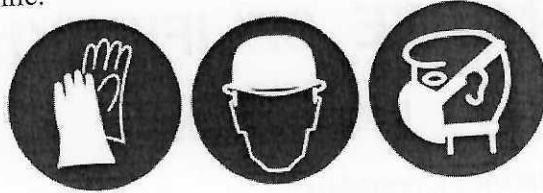
Maszynę może obsługiwać jedynie wykwalifikowany personel posiadający:

- ważne badania lekarskie stwierdzające brak przeciwwskazań do pracy na zajmowanym stanowisku,
- ważne szkolenie stanowiskowe BHP potwierdzające praktyczną znajomość obsługi maszyny i stosowania instrukcji obsługi, instrukcji organizacji bezpiecznej i higienicznej pracy, potwierdzoną pisemnie przez pracownika,
- sprawne i odpowiednie środki ochrony indywidualnej tj.:



- odzież robocza ściśle przylegająca do ciała,
- obuwiu bezpiecznym z ochroną palców + urzeźbioną podeszwą + osłoniętymi częściami stopy zapewniającymi ochronę przed wpadnięciem ostrych, gorących elementów powstałych podczas szlifowania,

- ochronniki słuchu,
- okulary ochronne / przyłbica
- kask ochronny,
- maska przeciwpyłowa,
- rękawice ochronne.



CZYNNOŚCI PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY

- zapewnij wymagane środki ochrony indywidualnej, sprawdź ich stan i stosuj je zgodnie z ich przeznaczeniem,
- sprawdź, czy przeszła wymagane przez producenta kontrole okresowe, oraz regulacje i konserwacje,
- przed oględzinami szlifierki nie włączaj jej do zasilania,
- sprawdź czy wyłącznik szlifierki jest w pozycji wyłącz,
- sprawdź czy maszyna jest kompletna i sprawna technicznie (czy nie występują widoczne usterki, czy jest aktualny przegląd techniczny konserwacja i wymiana materiałów eksploatacyjnych),
- sprawdź, czy przewód zasilający szlifierkę nie jest uszkodzony,
- sprawdź, czy przedłużacz wykorzystywany do zasilania szlifierki jest sprawny – nie uszkodzony,
- sprawdź, czy szlifierka i przedłużacz nie jest zawilgocony, mokry – zawilgoconie może spowodować porażeniem prądem elektrycznym,
- sprawdź, czy osłona jest dobrze założona i pewnie zamocowana,
- sprawdź, zamocowanie tarczy szlifierskiej i czy nakrętka tarczy jest mocno dokręcona,
- sprawdź tarczę ścierną, która ma być użytkowana, czy jest właściwego typu (średnica, prędkość tarczy – zgodna z DTR szlifierki – patrz tabliczka znamionowa na szlifierce),
- sprawdź stan i zużycie tarczy szlifierskiej – tarcza szlifierska powinna być zawsze ostra, czysta i nie „zabita” np. tworzywem sztucznym, miękkim aluminium lub innym materiałem powodującym ślizganie się,
- uchwyty rękojeści powinny być zawsze czyste,
- sprawdź wszystkie łączenia i śruby czy nie są luźne – w razie potrzeby dokręć. Uszkodzone łączenia, gniazda śrub i śruby eliminują szlifierkę z dalszej eksploatacji,
- zadbaj o wystarczającą przestrzeń zapewniającą swobodę ruchów,
- zapewnij porządek i czystość w miejscu pracy,
- sprawdź prawidłowość montażu urządzeń zabezpieczających – osłon,
- wykonaj wszystkie prace nastawcze i wymianę narzędzi przy nieuruchomionej maszynie,
- przed rozpoczęciem szlifowania sprawdź czy tarcza nie została zablokowana,
- przeprowadź próbę szlifierki na biegu jałowym,
- uważaj na prawidłowy kierunek obrotu tarczy,

- sprawdź czy tarcza nie wywołuje drgań w czasie obrotu – t. z. bicie tarczy eliminuje ją z dalszej eksploatacji.
- sprawdź , czy elementy obrabiane są dobrze zamocowane,
- przygotuj elementy pomocnicze do obróbki krótkich i wąskich elementów,
- zapewnij bezpieczeństwo osobą pracującym w pobliżu,
- nie dopuszczaj osób drugich w strefę wykonywanych prac,
- zapewnij odpowiednie oświetlenie miejsca pracy,
- zapewnić sobie wygodne warunki do pracy, nie zmuszające do zajmowania nietypowych pozycji zagrażających upadkiem, poślizgnięciem itp.,
- usuń materiały łatwopalne, i zabezpiecz miejsce pracy i jego przyległy teren przed wzniesieniem pożaru,
- zapewnij aby przewody zasilające nie leżały na przejściach, dojściach, w wodzie, i w strefie grożącej uszkodzeniem przewodów.

CZYNNOŚCI W TRAKCIE PRACY

- w czasie obsługi szlifierki stosuj się do zapisów instrukcji obsługi – DTR dokumentacji techniczno-ruchowej dostarczonej przez producenta,
- podczas eksploatacji nie wyłączaj zabezpieczeń i nie wykonuj ich obejść,
- nie stosuj nadmiernej siły docisku i przesuwu szlifierki w trakcie szlifowania,
- szlifierkę zawsze trzymaj oburącz w czasie pracy,
- nie kładź szlifierki na podłoże w czasie jej pracy czy wirowania tarczy szlifierskiej,
- nigdy nie powoduj zatrzymania tarczy szlifierskiej w sztuczny sposób np. o materiał, czy podłoże,
- nigdy nie naciskaj przycisku blokady wrzeczona gdy szlifierka jeszcze wiruje,
- nie pracuj szlifierką w czasie prac spawalniczych, gdyż obroty szlifierki mogą być niestabilne,
- nie przeciążaj szlifierki, gdy korpus jest gorący zrób przerwę w pracy,
- przy szlifowaniu nie należy stosować całej powierzchni tarczy ścierniej,
- szlifierka powinna być utrzymywana pod kątem 15° – 30° tak, aby zewnętrzna krawędź tarczy ścierniej dotykała obrabianego przedmiotu przy optymalnym kącie,
- szlifierka musi być zawsze uruchomiona zanim tarcza ścierna dotknie szlifowanego materiału,
- w celu uchronienia nowej tarczy ścierniej przed nagłym zagłębieniem się w szlifowany przedmiot, początkowe szlifowanie powinno się odbywać przez ciągnięcie szlifierki po obrabianym przedmiocie, w kierunku operatora. Kiedy krawędź materiału tarczy ścierniej jest już odpowiednio wytarta wówczas można zmienić kierunek przesuwania szlifierki.
- przerwij pracę gdy jesteś zmęczony na krótki czas,
- koncentruj się na swojej pracy, w przypadku gdy coś czy ktoś dekoncentruje cię w czasie piłowania pilarką, przerwij pracę.

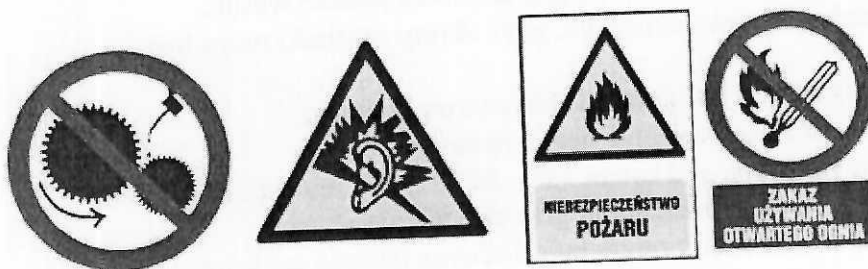
CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

- wyłącz maszynę i zabezpiecz przed uruchomieniem przez nie powołane osoby,
- uprzątnij miejsce pracy,
- dokonaj wizualnych oględzin stanu technicznego maszyny, a w przypadku stwierdzenia uszkodzeń lub innych zagrożeń związanych z bezpieczeństwem eksploatacji maszyny, zgłoś ten fakt przełożonemu i oznakuj maszynę tabliczką np. „zakaz uruchamiania maszyny, uruchomienie grozi wypadkiem” oraz trwale wyłącz maszynę z źródła zasilania,
- zapewnij szlifierce właściwe warunki przechowywania, nie powodujące zabrudzenie, uszkodzenie, zawilgoconie szlifierki.

UWAGA !!!!



- bezwzględnie stosować środki ochrony indywidualnej,
- maszyny nie wolno używać niezgodnie z jej przeznaczeniem,
- zakazane jest wykonywanie prac przy maszynie z długimi włosami bez nakrycia głowy,
- zakazane jest wykonywanie napraw, regulacji, konserwacji w czasie ruchu maszyny,
- zakazane jest używania otwartego ognia.



Sporządził: 10.09.2024 r.

BHP PARTNER
Marcin Misztal
mgr inż. Marcin Misztal
specjalista bhp, inspektor p.poż.



Zatwierdził:

PRZEWODNICZĄCA
ZARZĄDU ZWIĄZKU GMIN KRAJNY
W ZŁOTOWIE
Anna Karpowicz-Zabel

LISTA OSÓB ZAPOZNANYCH Z INSTRUKCJĄ

Oświadczam, że zostałem zapoznany z INSTRUKCJĄ BHP i obsługą urządzenia.
Znam zasady i środki ochrony przed zagrożeniami.

Jestem świadomy, że niestosowanie się do w/w instrukcji powoduje zwiększenie prawdopodobieństwa zaistnienia wypadku.

Data i czytelny podpis:

.....